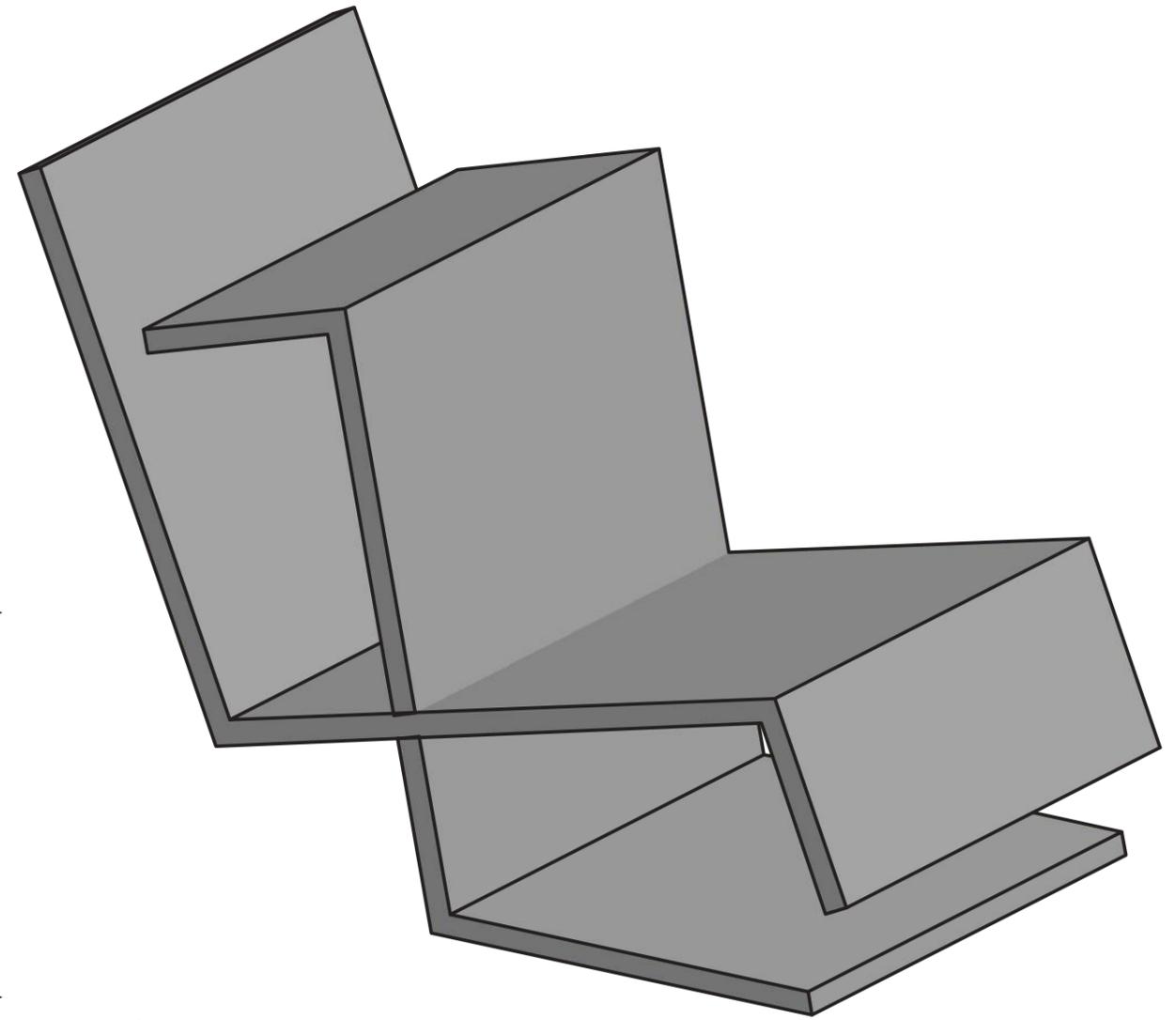
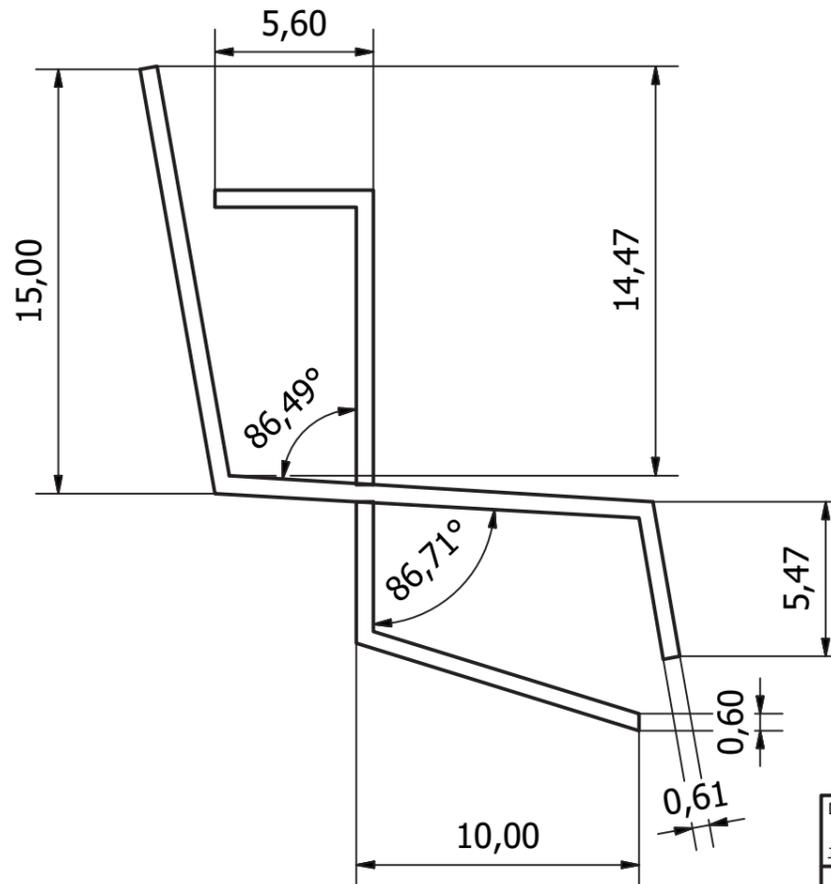
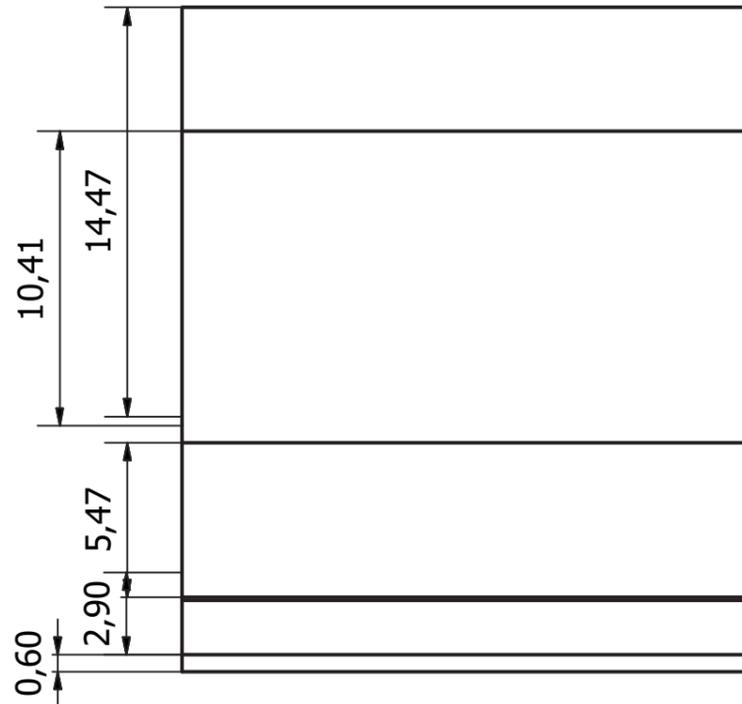
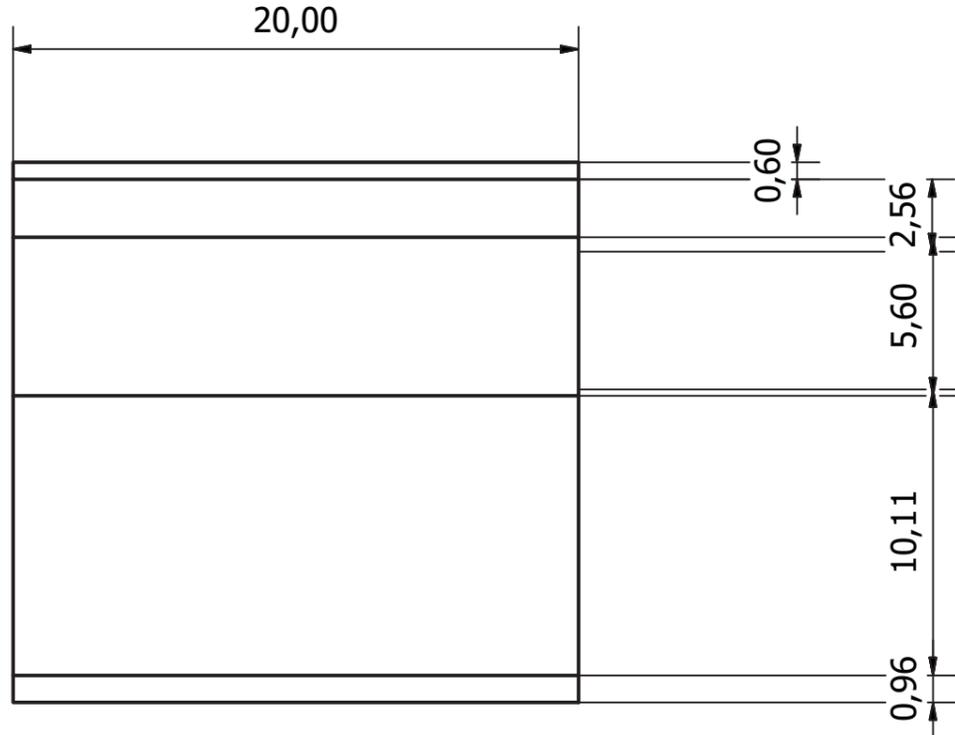
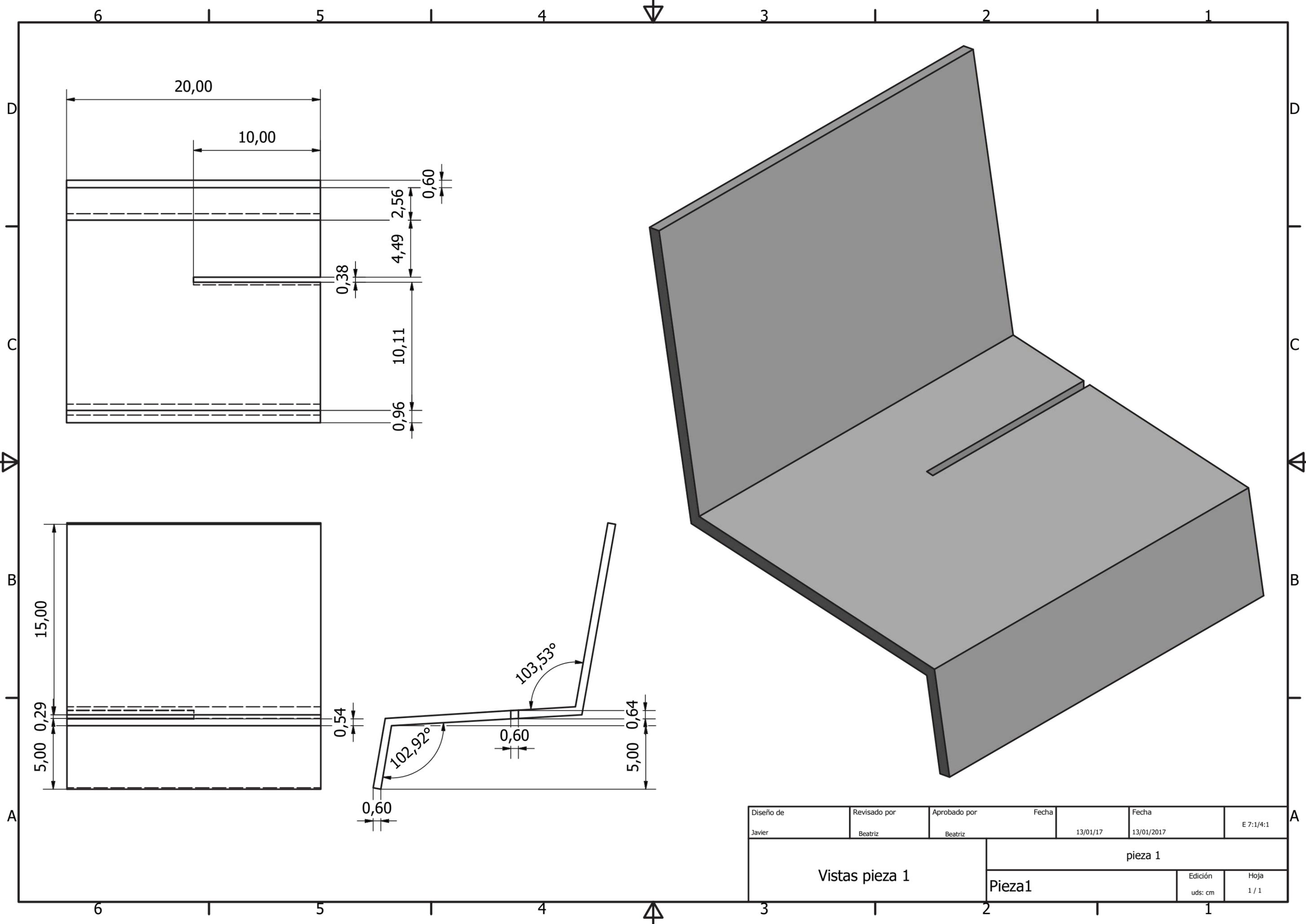


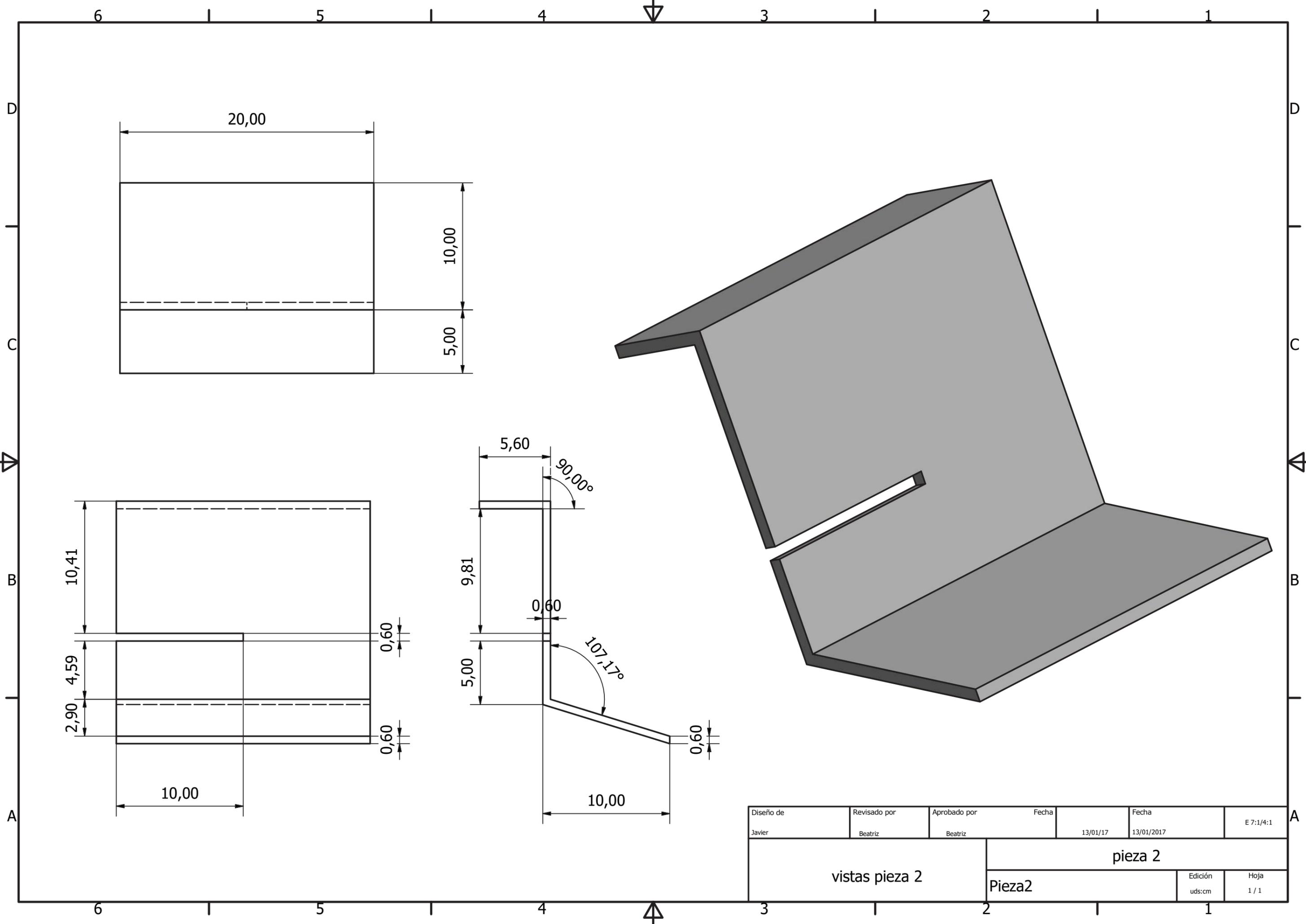
PLANOS



Diseño de Javier	Revisado por Beatriz	Aprobado por Beatriz	Fecha 13/01/17	Fecha 13/01/2017	E 6:1/4:1
vistas conjunto			Ensamblaje		
			vistas conjunto		Edición uds:cm
					Hoja 1 / 1



Diseño de	Revisado por	Aprobado por	Fecha	Fecha	E 7:1/4:1
Javier	Beatriz	Beatriz	13/01/17	13/01/2017	
Vistas pieza 1			pieza 1		
			Pieza1	Edición uds: cm	Hoja 1 / 1



Diseño de	Revisado por	Aprobado por	Fecha	Fecha	E 7:1/4:1
Javier	Beatriz	Beatriz	13/01/17	13/01/2017	
vistas pieza 2			pieza 2		
			Pieza2	Edición uds:cm	Hoja 1 / 1

FICHA DE MATERIALES Y PROCESOS

HERRAMIENTAS

GATO



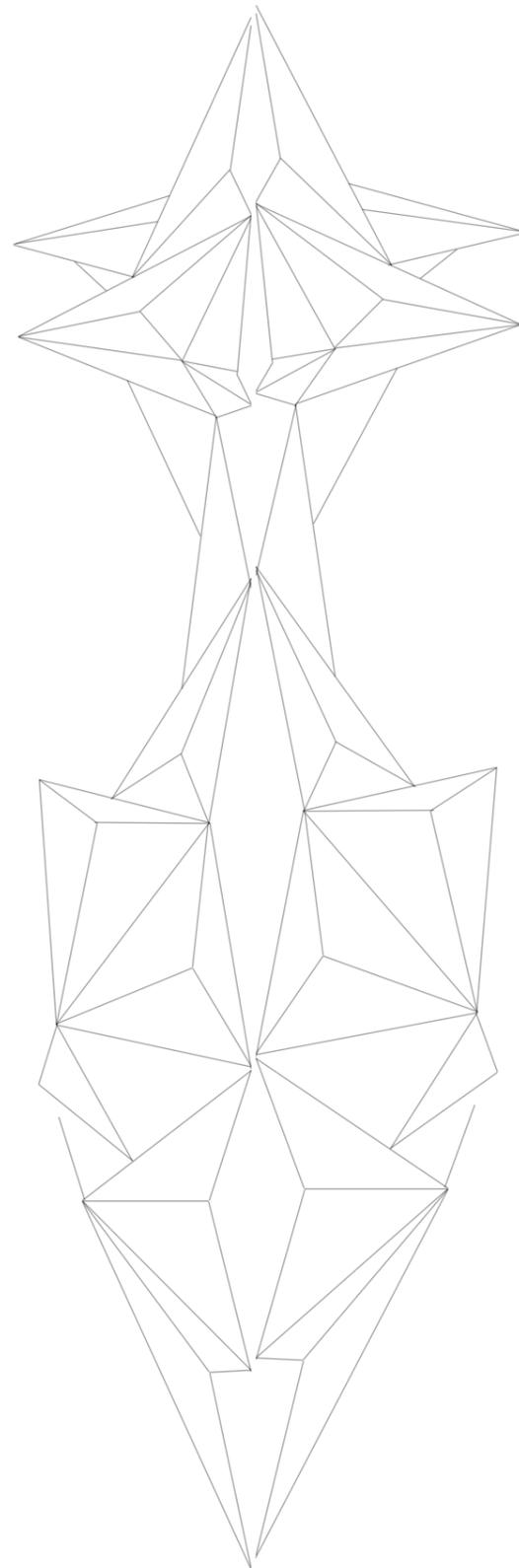
PISTOLA DE CALOR



CALADORA



LIJADORA



MATERIALES

METACRILATO



VIDRIO PLÁSTICO



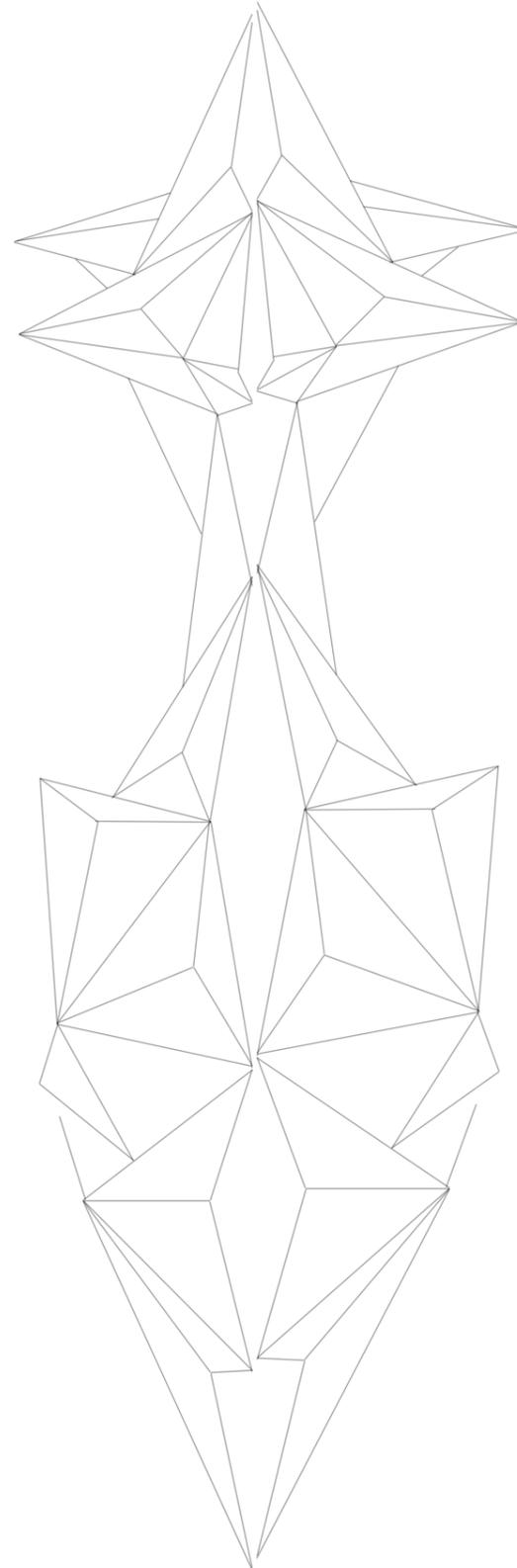
CHAPA METÁLICA



PROCESOS



Primero, debemos cortar las placas con las medidas deseadas, además de para el hueco donde encaja una con otra.



Para realizarlo en chapa, procedemos a realizar el corte de las chapas con las medidas que queremos y la abertura.



Marcamos por donde queremos doblar el material. Aplicamos el calor que dilata el material y lo hace maleable y lo doblamos con las medidas necesarias, colocándolo en los moldes que nos hemos realizado en chapa.

Posteriormente al corte, lo plegamos en la plegadora industrial

